

Ⓚ 千葉金属工業株式会社

www.chiba-kin.co.jp/





弊社は昭和 27 年創業以来今日までステンレスおよびチタンを主力製品として販売してまいりました。これも、皆さまのご支援の賜物と厚く御礼申し上げます。「チバキンでよかった」と思って頂けるよう、品質管理や環境配慮にも注意を払い、お客様のグリーン調達にも満足して頂けるよう社員一同真摯に向き合っております。今後とも一層のご愛顧とご支援のほどお願い申し上げます。

千葉金属工業株式会社 代表取締役 矢作 考士



intertek
Total Quality Assured

CERTIFICATE OF REGISTRATION

認証登録証明書
千葉金属工業株式会社
東松山工場 埼玉県比企郡吉見町大字長谷 1900 番地
事業所名及びその所在地は添付付属書参照
貴組織のマネジメントシステムが以下の規格に適合していることを確認しました。
ISO 9001:2015
本マネジメントシステムは下記の認証登録範囲に適用されます。
金属板材および丸棒・アングル材の営業および加工

認証登録番号: 16102
新設登録日: 2025 年 8 月 28 日
認証決定日: 2025 年 8 月 28 日
認証発行日: 2025 年 8 月 28 日
有効期限: 2028 年 8 月 25 日

Ruth Grover
Ruth Grover
President, Business Assurance
Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom

Intertek Certification Limited is a UKAS accredited body under supervision of accreditation no. 9016. In the absence of the certificate, Intertek assumes no liability for any party other than the Client, and this only in accordance with the agreed scope. Certificate Agreement: This certificate is valid only in respect of the organization(s) described in this system in compliance with Intertek's requirements for certification conditions. Intertek may be contacted in order to clarify certification conditions or to request a copy of the certificate agreement. The certificate remains the property of Intertek, to whom it must be returned upon request.

Page 1 of 3

intertek
Total Quality Assured

CERTIFICATE OF REGISTRATION

APPENDIX

この認証登録証明書で網羅する各事業所の名称及び所在地

千葉金属工業株式会社
この付属書は認証登録証明書# 16102 本体に付属するものであり、単独での使用はできません。

千葉金属工業株式会社 本社
東京都板橋区南常盤台 1-26-0
金属板材および丸棒・アングル材の営業
千葉金属工業株式会社 東北営業所
岩手県八幡平市大字 2-154-37 盛岡北都工務団地内
金属板材および丸棒・アングル材の営業および加工
千葉金属工業株式会社 賛助南営業所
長野県茅野市金沢御狩野 5764-1
金属板材および丸棒・アングル材の営業および加工

Intertek Certification Limited is a UKAS accredited body under supervision of accreditation no. 9016. In the absence of the certificate, Intertek assumes no liability for any party other than the Client, and this only in accordance with the agreed scope. Certificate Agreement: This certificate is valid only in respect of the organization(s) described in this system in compliance with Intertek's requirements for certification conditions. Intertek may be contacted in order to clarify certification conditions or to request a copy of the certificate agreement. The certificate remains the property of Intertek, to whom it must be returned upon request.

Page 2 of 3

intertek
Total Quality Assured

CERTIFICATE OF REGISTRATION

APPENDIX

この認証登録証明書で網羅する各事業所の名称及び所在地

千葉金属工業株式会社
この付属書は認証登録証明書# 16102 本体に付属するものであり、単独での使用はできません。

千葉金属工業株式会社 東松山工場
埼玉県比企郡吉見町大字長谷 1900 番地
金属板材および丸棒・アングル材の加工
千葉金属工業株式会社 北関東事業所
埼玉県東松山市新町 1-4-7 ZONA II 3 階
金属板材および丸棒・アングル材の営業
千葉金属工業株式会社 吉見工場
埼玉県比企郡吉見町大字長谷 599-3
金属板材の加工

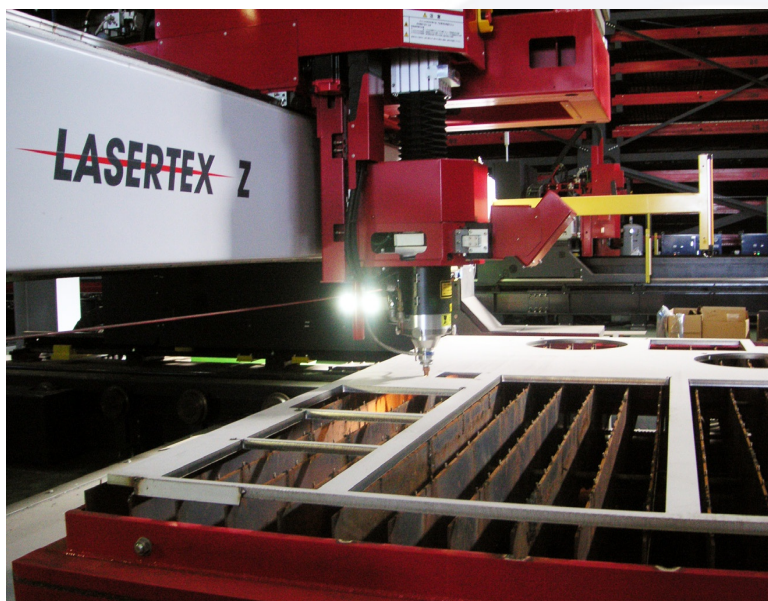
Intertek Certification Limited is a UKAS accredited body under supervision of accreditation no. 9016. In the absence of the certificate, Intertek assumes no liability for any party other than the Client, and this only in accordance with the agreed scope. Certificate Agreement: This certificate is valid only in respect of the organization(s) described in this system in compliance with Intertek's requirements for certification conditions. Intertek may be contacted in order to clarify certification conditions or to request a copy of the certificate agreement. The certificate remains the property of Intertek, to whom it must be returned upon request.

Page 3 of 3

機械設備

Machinery

東松山工場 / 吉見工場



レーザー切断機



汎用バンドソー



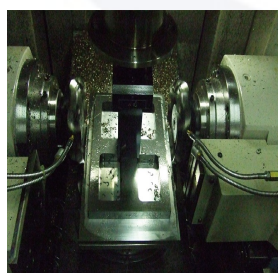
縦型バンドソー



バンドソー



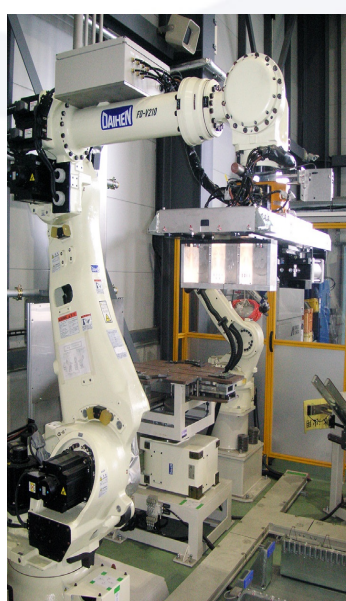
フライス



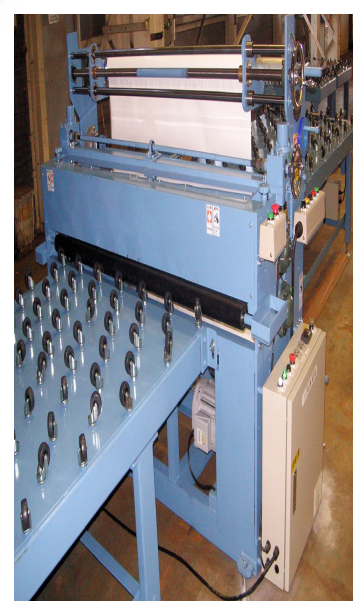
フライス



レーザー切断機



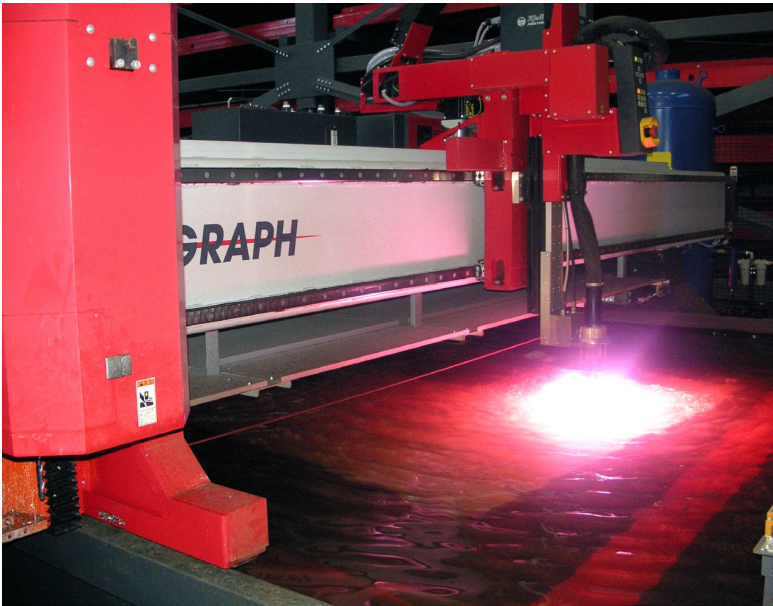
バリ取りロボット



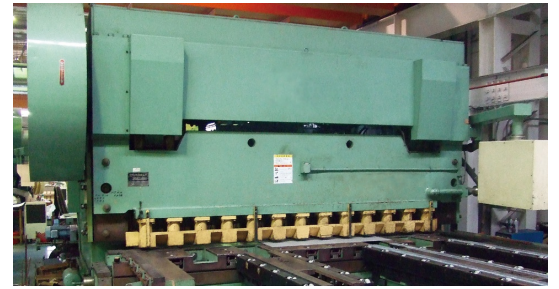
フィルム貼り機

機械設備

Machinery



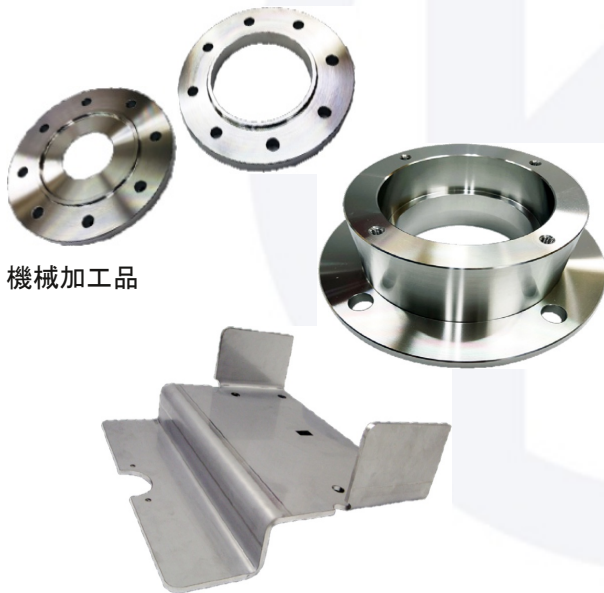
水プラズマ切断機



ギャップシヤー



バンダー



機械加工品

折り曲品



乾式プラズマ切断機



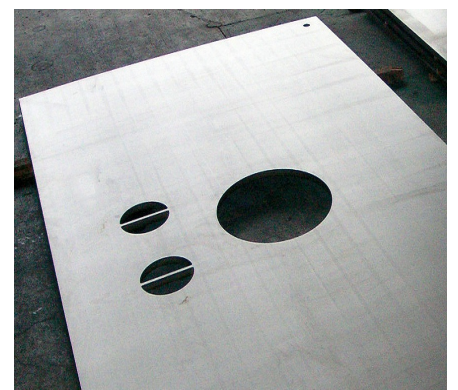
板金加工品



レーザー切断品



フライス加工品



レーザー切断品

機械設備

Machinery



東北営業所



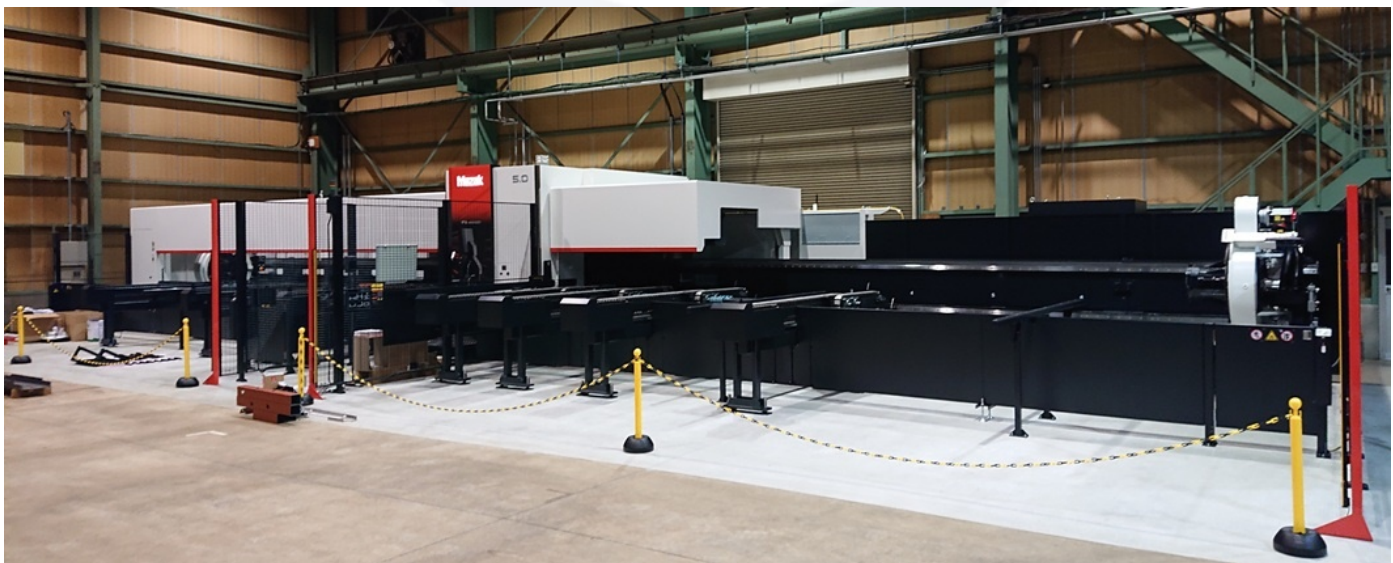
レーザー切断機



立体倉庫



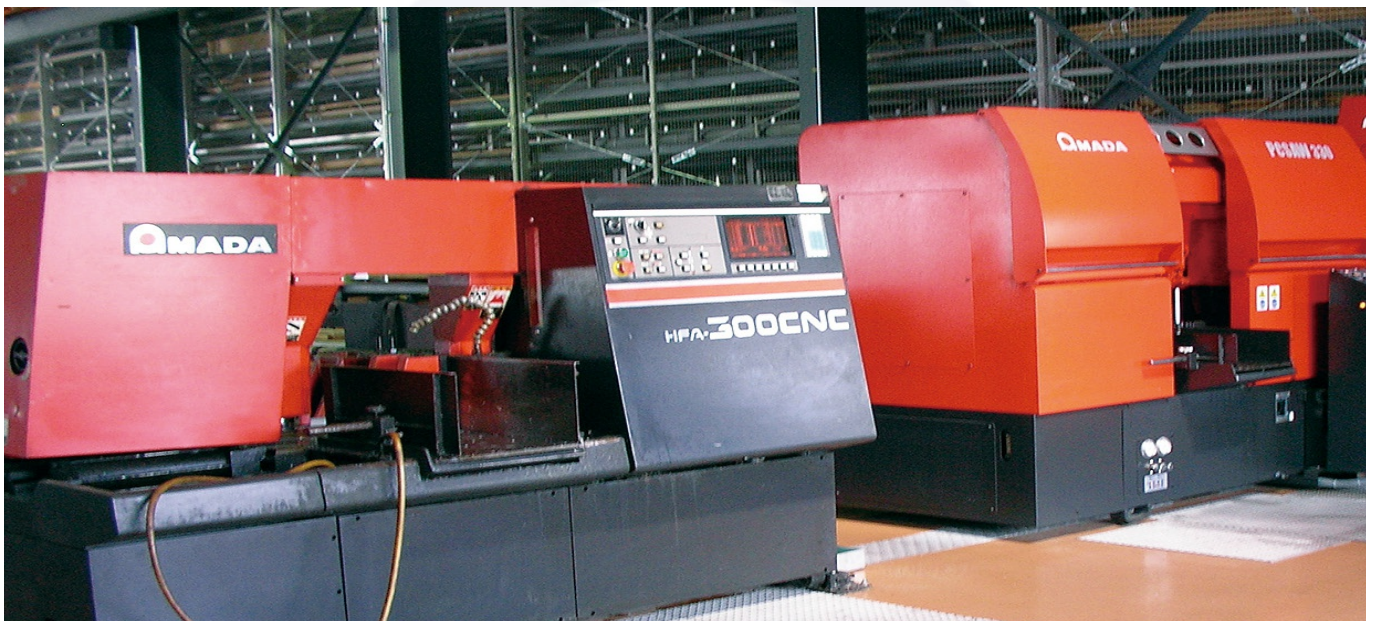
バンドソー



3次元ファイバーレーザー加工機

機械設備

Machinery



バンドソー



バンドソー

機械設備一覧

List of machinery

東松山工場 / 吉見工場

プラズマ切断機

NC 水プラズマ	切断可能寸法	6mm ~ 50mm × 2438mm × 6100mm	小池酸素工業
NC 乾式プラズマ	切断可能寸法	10mm ~ 120mm × 2438mm × 6100mm	小池酸素工業 (W3050 × L6100 要相談)

レーザー切断機

LMXVII30-TF6000 6段ストッカー付	切断可能寸法	2.0 ~ 30mm × 2438 × 6100	日酸 TANAKA
ML3015eX-45CF-R 10段ストッカー付	切断可能範囲	1.0 ~ 18mm × 1524mm × 3048mm	三菱電機
LASERTEX-2560ZII	切断可能範囲	2.0 ~ 28mm × 2438mm × 6100mm	小池酸素工業

シャーリング切断機

ギャップシャー	板厚 / 最大幅	1.5 ~ 16mm / ~ 3100mm	関西鐵工所
ギャップシャー	板厚 / 最大幅	2.5 ~ 16mm / ~ 1350mm	関西鐵工所
ギャップシャー	板厚 / 最大幅	2.5 ~ 12mm / ~ 1300mm	関西鐵工所
スクエアシャー	板厚 / 最大幅	0.3 ~ 2.0mm / ~ 1280mm	相澤鐵工所
スクエアシャー	板厚 / 最大幅	0.3 ~ 2.0mm / ~ 2540mm	相澤鐵工所
オートスクエアシャー	板厚 / 最大幅	0.5 ~ 2.0mm / ~ 1280mm	相澤鐵工所
コーナーシャー	板厚 / 最大幅	~ 3mm / 220mm ~ 220mm	タケダ
コーナーシャー	板厚 / 最大幅	~ 6mm / 200mm ~ 100mm	タケダ
NC ベンダー	板厚 / 最大幅	~ 6mm / 4100mm、~ 8mm / 3000mm	村田機械[250T]

汎用バンドソー

PCSAW430	加工可能寸法	φ430mm、□430mm	アマダ ※2 台
HFA530CNC	加工可能寸法	φ30 ~ φ530mm、□30 ~ □530mm	アマダ
PCSAW330	加工可能寸法	φ330mm、□330mm	アマダ ※3 台
HKP700	加工可能寸法	幅: 65 ~ 700mm 高さ: 10 ~ 400mm	アマダ
HFA250	加工可能寸法	φ250mm、□250mm	アマダ

縦型バンドソー

VM2500	加工可能寸法	150mm × 1220W × 2440L	アマダ
VM420	加工可能寸法	150mm × 420W × 300L	アマダ ※2 台

その他切断機

SK-3S	加工可能寸法	150mm × 210W	昭和機械工業
-------	--------	--------------	--------

超硬丸鋸盤

CM100CNC II	加工可能寸法	φ20 ~ φ101.6mm、□20mm ~ □80mm	アマダ
-------------	--------	------------------------------	-----

バリ取機

メタルエステ 600S	加工可能寸法	W600	メタルエステ
メタルエステ 1000	加工可能寸法	W1000	メタルエステ

フライス

両頭フライス HDS430NC	加工可能寸法	5 ~ 150mm × 20 ~ 430mm × 20 ~ 430mm	武田機械
両頭フライス 2DS-A	加工可能寸法	10 ~ 210mm × 35 ~ 700mm × 35mm ~ 700mm	浜井産業 ※2 台
両頭フライス DS-450N	加工可能寸法	20 ~ 450mm × 20 ~ 450mm × t5 ~ 140mm	浜井産業 ※2 台
縦型フライス 2MW-V	加工可能寸法	5 ~ × ~ 400mm × ~ 630mm	日立精工
縦型フライス 3M	加工可能寸法	5 ~ × ~ 400mm × ~ 800mm	武田機械 ※3 台
縦型フライス 5M	加工可能寸法	幅: 最大 700mm 長さ: 最大 1000mm	武田機械
帯鋸切断機 HFA300	加工可能寸法	Max300mm × 300	アマダ ※2 台
帯鋸切断機 HKP700	加工可能寸法	10 ~ 210mm × 35 ~ 700mm × 35mm ~ 700mm	アマダ

機械設備一覧

List of machinery

東北営業所

3次元ファイバーレーザー加工機

FG-400NEO	切断可能範囲	丸 φ20～φ406.4mm 角 20×20～305×305mm L形 20×20～254×254mm H形、I形 20×20～305×305mm 溝形 20×20～305×140mm フラットバー対応 板厚:相談 幅:20～254mm ドリル・タップ対応	ヤマザキマザック
-----------	--------	--	----------

レーザー切断機

ML3015eX-60XF	切断可能範囲	Max25.0mm×1524mm×3048mm	三菱電機
---------------	--------	-------------------------	------

シャーリング切断機

ギャップシャー	板厚 / 最大幅	1.0 ~ 12mm / ~ 3050mm	関西鐵工所
---------	----------	-----------------------	-------

汎用バンドソー

HFA300CNC	加工可能寸法	φ300mm	アマダ
-----------	--------	--------	-----

諏訪南営業所

汎用バンドソー

HFA300CNC	加工可能寸法	φ300mm、□300mm	アマダ
PCSAW330	加工可能寸法	φ330mm、□330mm	アマダ ※2台

取扱品目

ステンレス全般

鉄・コイル・条網・パイプ・継手・鍛造品 他

ハイメタル

純ニッケル・モネル・タンタル・ハステロイ・インコネル 他

加工製品

板金製缶加工・機械加工・プラズマ加工・レーザー加工・鋸切断加工
折曲加工・フライス加工 他

チタン

板・丸棒・異形線・鍛造品 他

非鉄関係

アルミニウム・黄銅品・銅・リン青銅・クラッドメタル 他

在庫品目

ステンレス

板(0.3t ~ 100t)	チャンネル・パイプ
バネ材 0.05t ~ 2.0t(板・コイル)	直棒・引抜棒
丸棒 6φ ~ 250φ	303板(3t ~ 80t)
センタレス丸棒 2φ ~ 35φ	他
アングル	

チタン

板・丸棒・センタレス 他

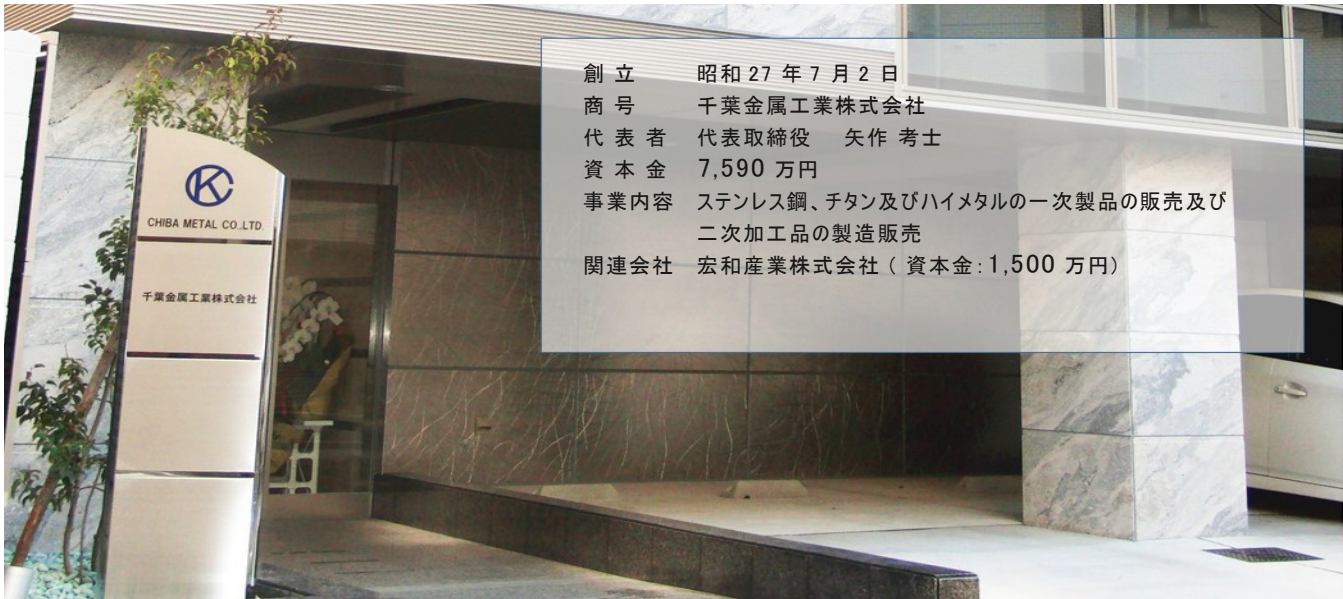
加工工程

最新のプラズマ切断システムが、理想的な製品加工を実現しています。

完全自動連続運転のNC装置によって、製品の均一性が得られ、切断面のテーパ角度が極小、切断材の熱歪みが少ないなど、コンピューター制御による完全な品質管理で、幅広くお応えしています。

会社概要

Company profile



創立 昭和 27 年 7 月 2 日
商号 千葉金属工業株式会社
代表者 代表取締役 矢作 考士
資本金 7,590 万円
事業内容 ステンレス鋼、チタン及びハイメタルの一次製品の販売及び
二次加工品の製造販売
関連会社 宏和産業株式会社（資本金：1,500 万円）

主要取引先

メーカー

日本製鉄株式会社
JFE スチール株式会社
日本冶金工業株式会社
愛知製鋼株式会社
山陽特殊製鋼株式会社

商社

伊藤忠丸紅鉄鋼株式会社
NS ステンレス株式会社
株式会社メタルワン
ナス物産株式会社
日鉄物産株式会社

主要取引銀行

商工組合中央金庫	池袋支店
りそな銀行	常盤台支店
みずほ銀行	志村支店
群馬銀行	戸田支店
武蔵野銀行	和光支店

事業所・土地・建物

本社

〒 174-8636
東京都板橋区
南常盤台 1-26-8
TEL: 03-3956-5111
FAX: 03-3956-5110
土地: 240 m²
建物: 575 m²

北関東事業所

〒 355-0028
埼玉県東松山市箭弓町 1-4-7
ZONA-II 3階
営業一課
TEL: 0493-53-6981
FAX: 0493-53-6971
営業二課
TEL: 0493-53-6982
FAX: 0493-53-6972

東松山工場

〒 355-0156
埼玉県比企郡吉見町
大字長谷 1960
TEL: 0493-53-0801
FAX: 0493-53-0805
土地: 15,284 m² (4,631 坪)
建物: 5,102 m² (1,546 坪)

吉見工場

〒 355-0156
埼玉県比企郡吉見町
大字長谷 509-3
TEL: 0493-54-8080
FAX: 0493-54-8081
土地: 3,598.73 m² (1,088.61 坪)
建物: 2,323.39 m² (702.82 坪)

東北営業所

〒 028-7111
岩手県八幡平市大更第 2 地割
154-37 盛岡北部工業団地内
TEL: 0195-76-5551
FAX: 0195-76-5550
土地: 7,500 m² (2,272 坪)
建物: 1,864 m² (565 坪)

諏訪南営業所

〒 391-0012
長野県茅野市金沢
御狩野 5764-1
TEL: 0266-70-1311
FAX: 0266-70-1310
土地: 4,781 m² (1,449 坪)
建物: 997 m² (302 坪)

関連会社

宏和産業株式会社
〒 338-0835
埼玉県さいたま市桜区道場 709-1
浦和工業団地内
TEL: 048-853-7181
FAX: 048-853-7312

沿革

History

- 1952年(昭和27年) 有限会社千葉金属工業所設立
東京都板橋区前野町にてステンレスの圧延加工を主業とし、パン先材及び時計側材料の販売開始
- 1959年(昭和34年) 同所に板金工場を新設
厨房、食品関係の加工販売に進出
- 1962年(昭和37年) 千葉金属工業株式会社に社名及び組織変更
- 1967年(昭和42年) 埼玉県浦和市南元宿に浦和工場、倉庫を新設し、同所に営業所(現北関東事業所営業部一課)を開設
- 1974年(昭和49年) 宏和産業株式会社を設立し、板金加工部門を分離独立
- 1976年(昭和51年) 本社事務所(東京都板橋区前野町)を新築
- 1980年(昭和55年) 浦和工場内に倉庫を増築
- 1988年(昭和63年) 岩手県滝沢市に東北ステンレスセンターを開設
- 1989年(平成元年) 長野県諏訪市に諏訪営業所を開設
- 1990年(平成2年) 諏訪営業所の事務所及び倉庫を新築
- 1996年(平成8年) 岩手県八幡平市に東北ステンレスセンターの事務所及び倉庫工場を新築
滝沢市の東北ステンレスセンターを廃止し移転
- 2004年(平成16年) 埼玉県吉見町に東松山工場を新設し、浦和倉庫工場を廃止し移転
東松山工場内に営業所(現北関東事業所営業部一課)を移転
- 2005年(平成17年) 東北ステンレスセンターを東北営業所に改称
東北営業所の倉庫工場を増築
- 2006年(平成18年) 東松山工場に両頭フライス、縦型フライス導入
- 2007年(平成19年) 長野県茅野市に諏訪南営業所を開設
事務所及び倉庫工場を新築し、諏訪営業所を廃止し移転
- 2008年(平成20年) 東松山工場にレーザー切断機を導入
- 2015年(平成27年) 東京都板橋区南常盤台に本社工場(現本社)を新築し、前野町から移転
- 2019年(令和元年) 埼玉県吉見町に吉見工場を新設
同工場にTPSシステムを導入
- 2020年(令和2年) 吉見工場に自動グラインダーロボットシステムを導入
吉見工場内に吉見営業所(現北関東事業所営業部二課)を新設
- 2022年(令和4年) 埼玉県東松山市に北関東事業所を開設
東松山営業所(現北関東事業所営業部一課)と吉見営業所(現北関東事業所営業部二課)を移転
- 2026年(令和8年) 東北営業所に形鋼専用(MAX 8m)3次元ファイバーレーザー加工機を導入

