㊎千葉金属工業株式会社

www.chiba-kin.co.jp/

㊎千葉金属工業株式会社
www.chiba-kin.co.jp/

2020.10

沿革

History

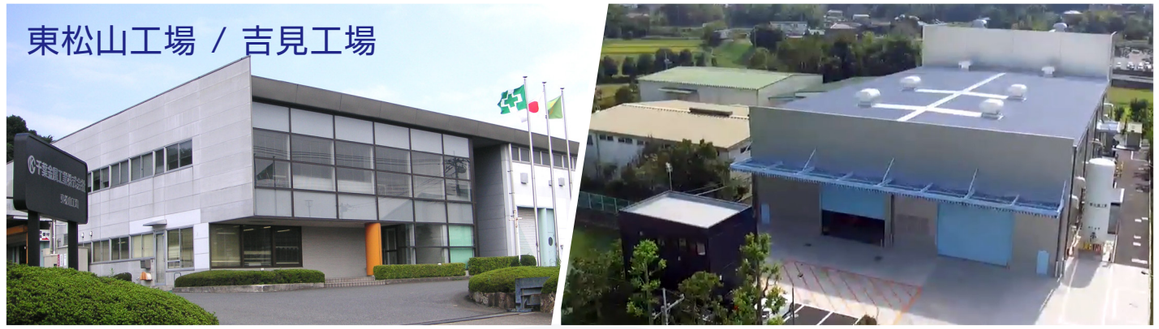
昭和 27 年	有限会社千葉金属工業所として発足、ステンレスの圧延加工を主体として、ペン先材及び時計側材料を販売
昭和 32 年	切断機を設置、切板の販売に主力をおく
昭和 34 年	板金工場を新設、厨房、食品関係の加工販売に進出
昭和 37 年	千葉金属工業株式会社に組織を変更
昭和 42 年	浦和倉庫及び工場を新設、営業所を併設
昭和 46 年	浦和営業所を浦和支店に昇格
昭和 48 年	浦和倉庫を増築拡充、厚生施設として軽井沢ロッジ新設
昭和 49 年	板金加工部門を分離独立、宏和産業株式会社として発足
昭和 51 年	本社事務所を新築
昭和 55 年	浦和倉庫を増築拡充し、倉庫工場部門をすべて浦和倉庫に集約
昭和 59 年	浦和倉庫に大型切断機導入、設備拡充
昭和 63 年	東北ステンレスセンター営業所新設、倉庫工場を併設、浦和倉庫増築、水プラズマ溶断機及び折曲機増設等設備拡充
平成元年	諏訪営業所を新設
平成 2 年	諏訪営業所、事務所及び倉庫を新築
平成 7 年	浦和倉庫に水プラズマ切断機増設拡充
平成 8 年	東北ステンレスセンター、事務所及び倉庫工場を新築、立体倉庫導入、設備拡充
平成 10 年	浦和倉庫に大型切断機導入、設備拡充
平成 16 年	東松山倉庫工場を新設、営業所を併設し、浦和支店、倉庫及び工場を移転　水プラズマ切断機及び鋸切断機等設備拡充
平成 17 年	東北ステンレスセンターを東北営業所に改称、東北営業所、倉庫工場を増築拡充及びプラズマ切断機設備拡充
平成 18 年	東松山倉庫工場に両頭フライス、縦型フライス導入、設備拡充
平成 19 年	諏訪南営業所、事務所及び倉庫工場を新築、立体倉庫導入、設備拡充
平成 20 年	東松山工場に汎用バンドソー導入、設備拡充 (2 台)、倉庫増築、乾式プラズマ溶断機及びレーザー切断機増設等設備拡充
平成 21 年	東松山工場に両頭フライスを導入、設備拡充
平成 22 年	東松山工場に汎用バンドソーを導入、設備拡充
平成 23 年	東松山工場に縦型フライス導入、設備拡充
平成 24 年	東松山工場に超硬丸鋸盤導入、設備拡充
平成 25 年	東松山工場にレーザー切断機増設、設備拡充
平成 26 年	東松山工場に両頭フライス、縦型フライス、汎用バンドソー導入、設備拡充。諏訪南営業所に汎用バンドソー更新
平成 27 年	本社移転 (東京都板橋区南常盤台 1-26-8)、東松山工場のブレーキプレス (ベンダー) 更新
平成 28 年	東松山工場に汎用バンドソー更新、東北営業所にレーザー切断機増設
平成 29 年	東松山工場に両頭フライス、縦型フライス、汎用バンドソー増設、設備拡充
平成 31 年	東松山工場に両頭フライス、自動バリ取り機を導入、設備拡充
令和元年	吉見工場を新設、立体倉庫、水プラズマ切断機、乾式プラズマ切断機、レーザー切断機及び自動バリ取り機を導入、設備拡充
令和 2 年	吉見営業所を新設、吉見工場に自動グラインダーロボットシステムを導入、設備拡充

© 千葉金属工業株式会社

© 千葉金属工業株式会社

機械設備

Machinery



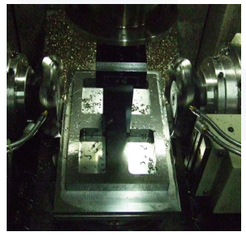
レーザー切断機

汎用バンドソー

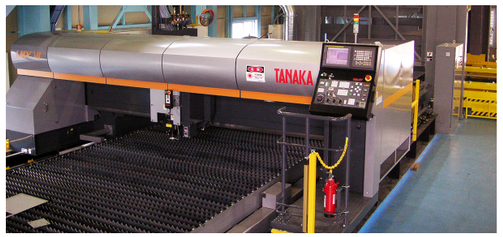
縦型バンドソー

バンドソー

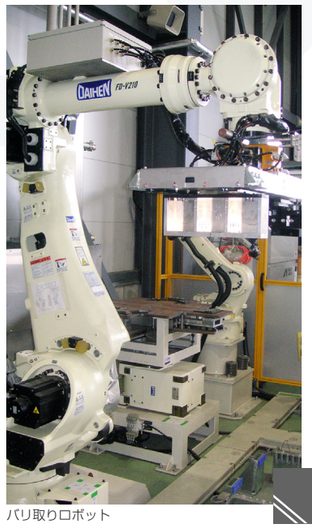
フライス



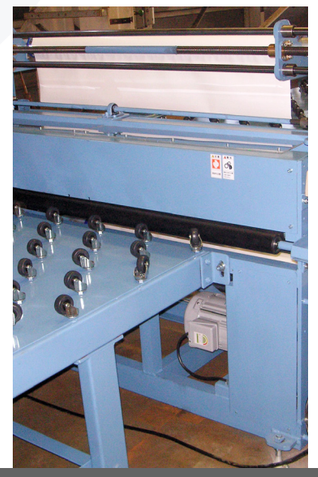
フライス



発振器搭載型レーザー切断機



バリ取りロボット



フィルム貼り機

© 千葉金属工業株式会社

機械設備一覧

List of machinery

東北営業所

プラズマ切断機

プラズマフレーム切断機	加工可能寸法	80mm×3500mm×6200mm	小池酸素工業

レーザー切断機

ML3015eX-60XF	切断可能範囲	Max25.0mm×1524mm×3048mm	三菱電機

シャーリング切断機

ギャップシャー	板厚 / 最大幅	1.0 ～ 12mm / ～ 3050mm	関西鐵工所

汎用バンドソー

H550E II	加工可能寸法	W200 ～ 550×H480	アマダ
HFA300CNC	加工可能寸法	φ300mm	アマダ

諏訪南営業所

汎用バンドソー

HFA300CNC	加工可能寸法	φ300mm、□300mm	アマダ
PCSAW330	加工可能寸法	φ330mm、□330mm	アマダ ※2 台

取扱品目

ステンレス全般

鉄・コイル・条網・パイプ・継手・鍛造品　　他

ハイメタル

純ニッケル・モネル・タンタル・ハステロイ・インコネル　　他

加工製品

板金製缶加工・機械加工・プラズマ加工・レーザー加工・鋸切断加工・
折曲加工・フライス加工　　他

チタン

板・丸棒・異形線・鍛造品　　他

非鉄関係

アルミニウム・黄銅品・銅・リン青銅・クラッドメタル　　他

在庫品目

ステンレス

板（0.3t ～ 100t）
バネ材 0.05t ～ 2.0t（板・コイル）
丸棒 6φ～ 250φ
センタレス丸棒 2φ～ 35φ
アングル
チャンネル・パイプ
直棒・引抜棒
303 板（3t ～ 80t）
他

チタン

板・丸棒・センタレス　　他

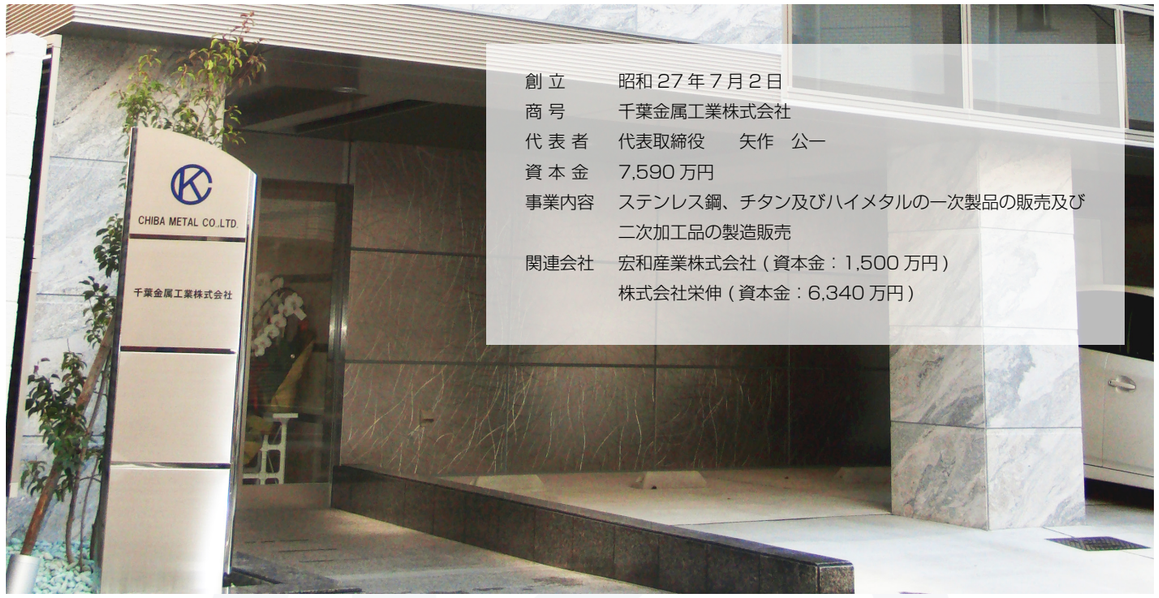
加工工程

最新のプラズマ切断システムが、理想的な製品加工を実現しています。
完全自動連続運転の NC 装置によって、製品の均一性が得られ、切断面のテーパー角度が極小、切断材の熱歪みが少ないなど、コンピューター制御による完全な品質管理で、幅広くお応えしています。

© 千葉金属工業株式会社

会社概要

Company profile



創 立	昭和 27 年 7 月 2 日
商 号	千葉金属工業株式会社
代 表 者	代表取締役　　矢作　公一
資 本 金	7,590 万円
事業内容	ステンレス鋼、チタン及びハイメタルの一次製品の販売及び二次加工品の製造販売
関連会社	宏和産業株式会社 (資本金：1,500 万円)
	株式会社栄伸 (資本金：6,340 万円)

主要取引先

メーカー

日鉄ステンレス株式会社
JFE スチール株式会社
日本製鉄株式会社
愛知製鋼株式会社
日本冶金工業株式会社
山陽特殊製鋼株式会社

商社

日鉄物産株式会社
伊藤忠丸紅鉄鋼株式会社
NS ステンレス株式会社
株式会社メタルワン
ナス物産株式会社

主要取引銀行

商工組合中央金庫　池袋支店
りそな銀行　常盤台支店
みずほ銀行　志村支店
群馬銀行　戸田支店
武蔵野銀行　和光支店

事業所・土地・建物

本社

〒174-8636
東京都板橋区南常盤台 1-26-8
TEL: 03-3956-5111
FAX: 03-3956-5110
土地： 240 ㎡
建物： 575 ㎡

東松山工場 (東松山営業所)

〒355-0156
埼玉県比企郡吉見町大字長谷 1960
TEL: 0493-53-0801
FAX: 0493-53-0805
土地： 15,284 ㎡（4,631 坪）
建物： 5,102 ㎡（1,546 坪）

東北営業所

〒028-7111
岩手県八幡平市大更 2-154-37 盛岡北部工業団地内
TEL: 0195-76-5551
FAX: 0195-76-5550
土地： 7,500 ㎡（2,272 坪）
建物： 1,864 ㎡（565 坪）

諏訪南営業所

〒391-0012
長野県茅野市金沢御狩野 5764-1
TEL: 0266-70-1311
FAX: 0266-70-1310
土地： 4,781 ㎡（1,449 坪）
建物： 997 ㎡（302 坪）

吉見工場（吉見営業所）

〒355-0156
埼玉県比企郡吉見町大字長谷 509-3
TEL: 0493-54-8080
FAX: 0493-54-8081
土地 3,598.73 ㎡（1,088.61 坪）
建物 2,323.39 ㎡（702.82 坪）

宏和産業株式会社

〒338-0835
埼玉県さいたま市桜区道場 709-1 浦和工業団地内
TEL: 048-853-7181
FAX: 048-853-7312

株式会社栄伸

〒332-0017
埼玉県川口市栄町 1-3-18
TEL: 048-256-2211
FAX: 048-256-2239

© 千葉金属工業株式会社

弊社は昭和 27 年創業以来今日までステンレス、およびチタンを主力製品として販売してまいりました。

ひとえにみなさまのご支援の賜物と厚く御礼申し上げます。

これからも更なるニーズに応えるべく必要な設備を増強し、ご期待に沿える企業としての使命を果たしたいと考えております。

品質第一はもちろん、環境に配慮した操業を心掛け、お客様のグリーン調達にも満足していただけるよう努力いたしております。

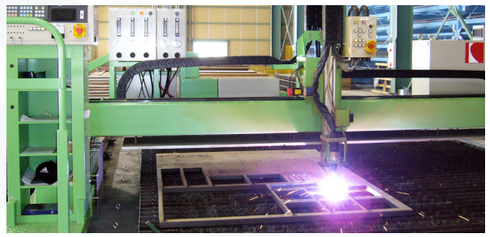
今後とも一層のご愛顧とご支援のほどお願い致します。

千葉金属工業株式会社　代表取締役

矢作公一

© 千葉金属工業株式会社

レーザー切断機



プラズマフレーム切断機

バンドソー

立体倉庫

プラズマフレーム切断機

© 千葉金属工業株式会社

バンドソー

バンドソー

バンドソー

© 千葉金属工業株式会社

機械設備一覧

List of machinery

東松山工場 / 吉見工場

プラズマ切断機

NC 水プラズマ	切断可能寸法	6mm ～ 50mm×2438mm×6100mm	小池酸素工業
NC 乾式プラズマ	切断可能寸法	10mm ～ 120mm×2438mm×6100mm	小池酸素工業（W3050×L6100 要相談）
NC 乾式プラズマ	切断可能寸法	6mm ～ 100mm×3400mm×7200mm	日酸 TANAKA

発振器搭載型レーザー切断機

LMXⅦ30-TF6000 6 段ストッカー付	切断可能寸法	2 ～ 28mm×2500×6100	日酸 TANAKA
ML3015eX-45CF-R 10 段ストッカー付	切断可能範囲	1.0 ～ 18.0mm×1524mm×3048mm	三菱電機
LASERTEX-2560ZII	切断可能範囲	2 ～ 28mm×2438mm×6100mm	小池酸素工業

シャーリング切断機

ギャップシャー	板厚 / 最大幅	1.2 ～ 12mm / ～ 6200mm	関西鐵工所
ギャップシャー	板厚 / 最大幅	1.5 ～ 16mm / ～ 3100mm	関西鐵工所
ギャップシャー	板厚 / 最大幅	2.5 ～ 16mm / ～ 1350mm	関西鐵工所
ギャップシャー	板厚 / 最大幅	2.5 ～ 12mm / ～ 1300mm	関西鐵工所
オートシャー	板厚 / 最大幅	0.3 ～ 2mm / ～ 1280mm	相澤鐵工所
オートシャー	板厚 / 最大幅	0.3 ～ 2mm / ～ 2540mm	相澤鐵工所
オートスケアーシャー	板厚 / 最大幅	0.5 ～ 2mm / ～ 1280mm	相澤鐵工所
コーナーシャー	板厚 / 最大幅	～ 3mm / 220mm ～ 220mm	タケダ
コーナーシャー	板厚 / 最大幅	～ 6mm / 200mm ～ 100mm	タケダ
NC ベンダー	板厚 / 最大幅	～ 6mm / 4100mm、～ 8mm / 3000mm	村田機械 [250T]

汎用バンドソー

PCSAW430	加工可能寸法	φ430mm、□430mm ※2 台	アマダ
HFA530CNC	加工可能寸法	φ30 ～φ530mm、□30 ～□530mm	アマダ
PCSAW330	加工可能寸法	φ330mm、□330mm ※3 台	アマダ
H550EII	加工可能寸法	W200 ～ 550×H480	アマダ
HKP700	加工可能寸法	幅：65 ～ 700mm　高さ：10 ～ 400mm	アマダ
HFA250	加工可能寸法	φ250mm、□250mm	アマダ

縦型バンドソー

VM2500	加工可能寸法	150mm×1220W×2440L	アマダ
VM420	加工可能寸法	150mm×420W×300L	アマダ ※2 台

その他切断機

SK-3S	加工可能寸法	150mm×210W	昭和機械工業
V100	加工可能寸法	100W	村橋製作所

超硬丸鋸盤

CM100CNC II	加工可能寸法	φ20 ～φ101.6mm、□20mm ～□80mm	アマダ

バリ取機

メタルエステ 600S	加工可能寸法	W600	メタルエステ
メタルエステ 1000	加工可能寸法	W1000	メタルエステ

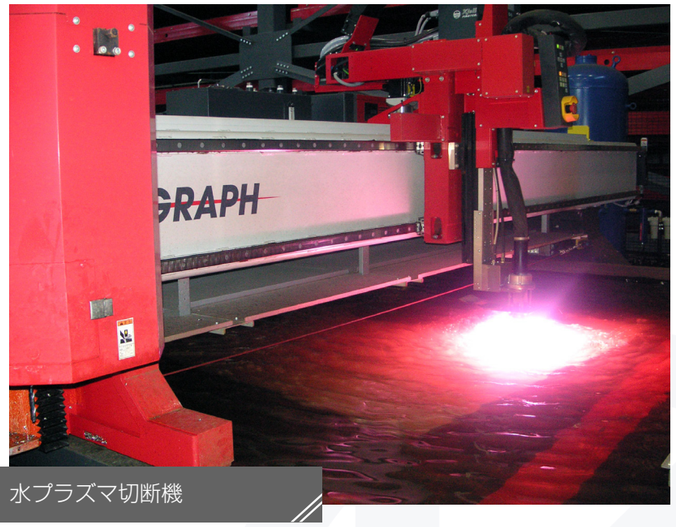
フライス

両頭フライス	加工可能寸法	5 ～ 150mm×20 ～ 430mm×20 ～ 430mm	武田機械
両頭フライス	加工可能寸法	10 ～ 210mm×35 ～ 700mm×35mm ～ 700mm	浜井産業 ※2 台
両頭フライス	加工可能寸法	20 ～ 450mm×20 ～ 450mm×t5 ～ 140mm	浜井産業 ※2 台
縦型フライス	加工可能寸法	5 ～ × ～ 400mm× ～ 630mm	日立精工
縦型フライス	加工可能寸法	5 ～ × ～ 400mm× ～ 800mm	武田機械 ※3 台
縦型フライス	加工可能寸法	幅：最大 700mm　長さ：最大 1000mm	武田機械
帯鋸切断機	加工可能寸法	Max300mm× ～	アマダ HFA300
帯鋸切断機	加工可能寸法	10 ～ × ～ 300mm× ～ 400mm	樋口 HSB300
帯鋸切断機	加工可能寸法	10 ～ 210mm×35 ～ 700mm×35mm ～ 700mm	アマダ HKP700

© 千葉金属工業株式会社

機械設備

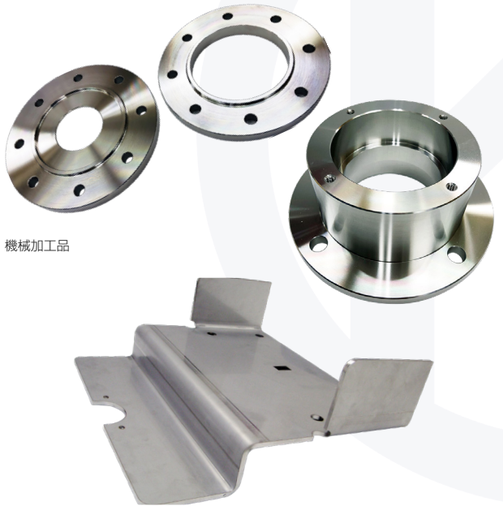
Machinery



水プラズマ切断機

ギャップシャー

ベンダー

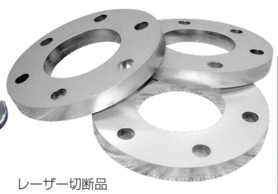


機械加工品

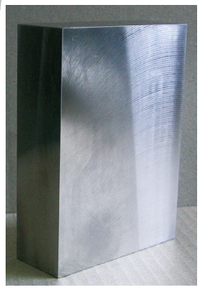
折り曲品

乾式プラズマ切断機

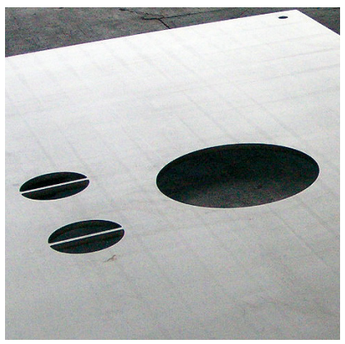
板金加工品



レーザー切断品



フライス加工品



レーザー切断品

© 千葉金属工業株式会社