

Ⓚ 千葉金属工業株式会社

www.chiba-kin.co.jp/





弊社は昭和 27 年創業以来今日までステンレスおよびチタンを主力製品として販売してまいりました。

これも、皆さまのご支援の賜物と厚く御礼申し上げます。

「チバキンでよかった」と思ってもらえるよう、品質管理や環境配慮にも注意を払い、お客様のグリーン調達にも満足して頂けるよう社員一同真摯に向き合っております。

今後とも一層のご愛顧とご支援のほどお願い申し上げます。

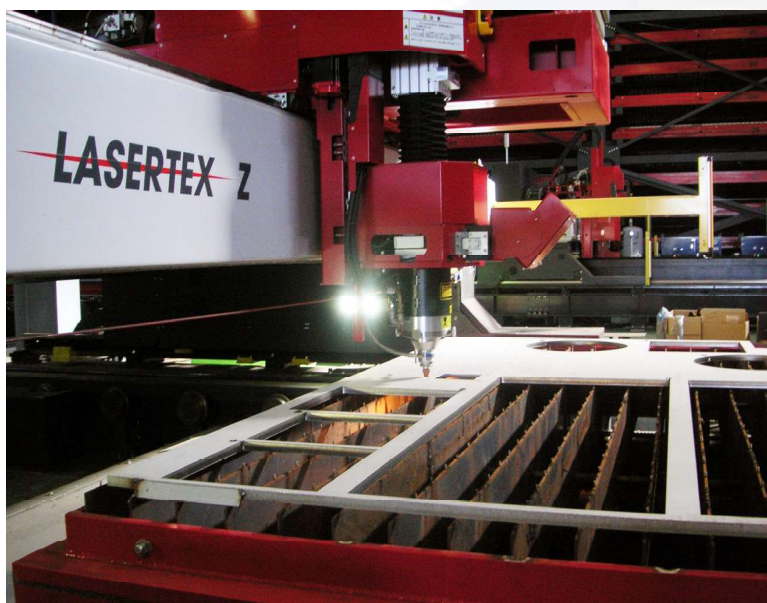
千葉金属工業株式会社 代表取締役

矢作 考士

機械設備

Machinery

東松山工場 / 吉見工場



レーザー切断機



汎用バンドソー



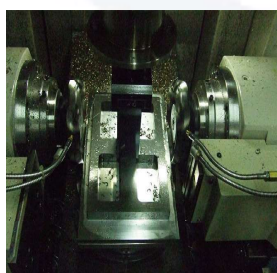
縦型バンドソー



バンドソー



フライス



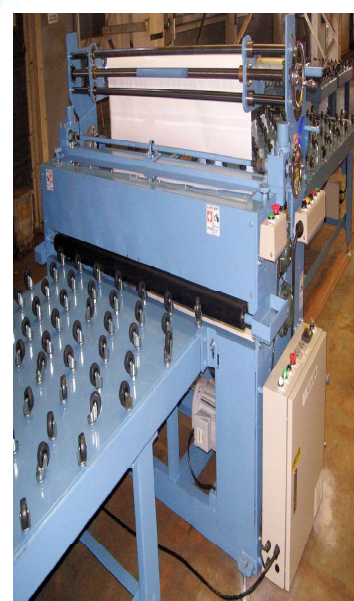
フライス



レーザー切断機



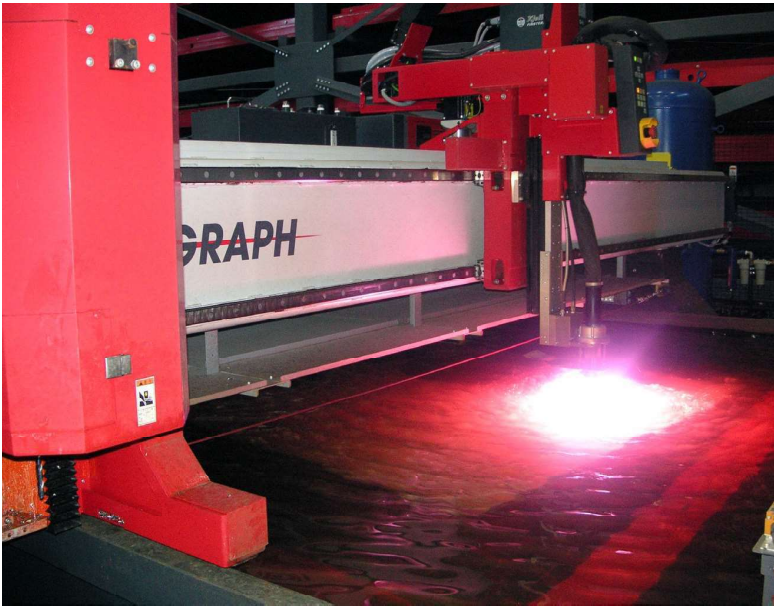
バリ取りロボット



フィルム貼り機

機械設備

Machinery



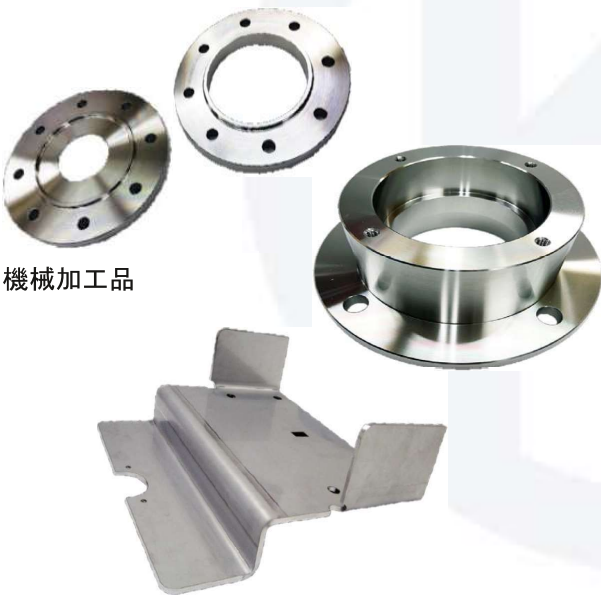
水プラズマ切断機



ギャップシャー



ベンダー



機械加工品

折り曲品



乾式プラズマ切断機



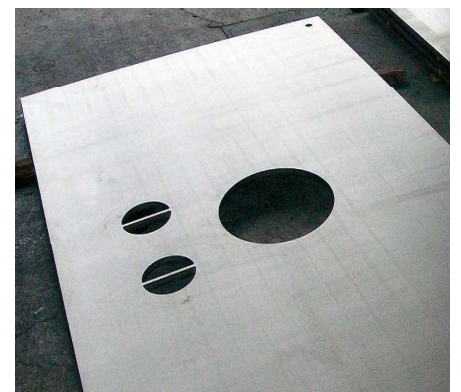
板金加工品



レーザー切断品



フライス加工品



レーザー切断品

機械設備

Machinery

東北営業所



レーザー切断機



プラズマフレーム切断機



バンドソー



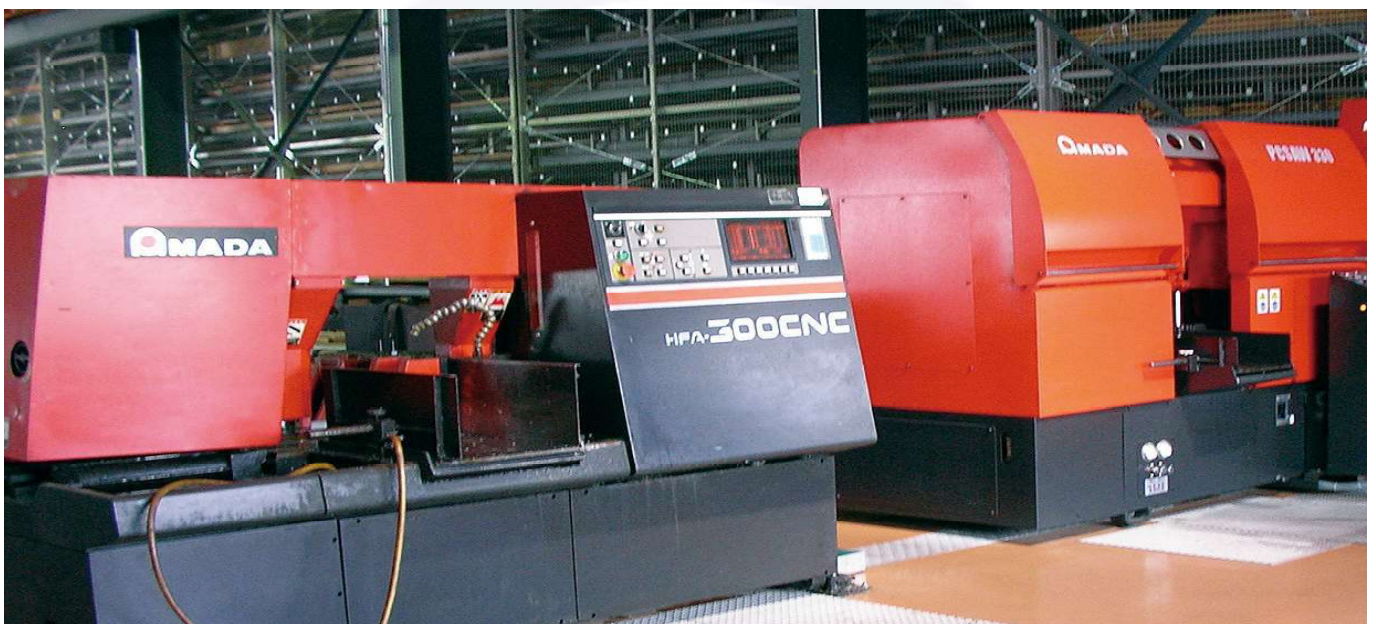
立体倉庫



プラズマフレーム切断機

機械設備

Machinery



バンドソー



バンドソー

機械設備一覧

List of machinery

東松山工場 / 吉見工場

プラズマ切断機

NC 水プラズマ	切断可能寸法	6mm ～ 50mm × 2438mm × 6100mm	小池酸素工業
NC 乾式プラズマ	切断可能寸法	10mm ～ 120mm × 2438mm × 6100mm	小池酸素工業 (W3050 × L6100 要相談)

レーザー切断機

LMXVII30-TF6000 6 段ストッカー付	切断可能寸法	2.0 ～ 30mm × 2438 × 6100	日酸 TANAKA
ML3015eX-45CF-R 10 段ストッカー付	切断可能範囲	1.0 ～ 18mm × 1524mm × 3048mm	三菱電機
LASERTEX-2560ZII	切断可能範囲	2.0 ～ 28mm × 2438mm × 6100mm	小池酸素工業

シャーリング切断機

ギャップシャー	板厚 / 最大幅	1.5 ～ 12mm / ～ 6200mm	関西鐵工所
ギャップシャー	板厚 / 最大幅	1.5 ～ 16mm / ～ 3100mm	関西鐵工所
ギャップシャー	板厚 / 最大幅	2.5 ～ 16mm / ～ 1350mm	関西鐵工所
ギャップシャー	板厚 / 最大幅	2.5 ～ 12mm / ～ 1300mm	関西鐵工所
スクエアシャー	板厚 / 最大幅	0.3 ～ 2.0mm / ～ 1280mm	相澤鐵工所
スクエアシャー	板厚 / 最大幅	0.3 ～ 2.0mm / ～ 2540mm	相澤鐵工所
オートスクエアシャー	板厚 / 最大幅	0.5 ～ 2.0mm / ～ 1280mm	相澤鐵工所
コーナーシャー	板厚 / 最大幅	～ 3mm / 220mm ～ 220mm	タケダ
コーナーシャー	板厚 / 最大幅	～ 6mm / 200mm ～ 100mm	タケダ
NC ベンダー	板厚 / 最大幅	～ 6mm / 4100mm、～ 8mm / 3000mm	村田機械[250T]

汎用バンドソー

PCSAW430	加工可能寸法	φ 430mm、□ 430mm ※2 台	アマダ
HFA530CNC	加工可能寸法	φ 30 ～ φ 530mm、□ 30 ～ □ 530mm	アマダ
PCSAW330	加工可能寸法	φ 330mm、□ 330mm ※3 台	アマダ
H550EII	加工可能寸法	W200 ～ 550 × H480	アマダ
HKP700	加工可能寸法	幅: 65 ～ 700mm 高さ: 10 ～ 400mm	アマダ
HFA250	加工可能寸法	φ 250mm、□ 250mm	アマダ

縦型バンドソー

VM2500	加工可能寸法	150mm × 1220W × 2440L	アマダ
VM420	加工可能寸法	150mm × 420W × 300L	アマダ ※2 台

その他切断機

SK-3S	加工可能寸法	150mm × 210W	昭和機械工業
V100	加工可能寸法	100W	村橋製作所

超硬丸鋸盤

CM100CNC II	加工可能寸法	φ 20 ～ φ 101.6mm、□ 20mm ～ □ 80mm	アマダ
-------------	--------	----------------------------------	-----

バリ取機

メタルエステ 600S	加工可能寸法	W600	メタルエステ
メタルエステ 1000	加工可能寸法	W1000	メタルエステ

フライス

両頭フライス HDS430NC	加工可能寸法	5 ～ 150mm × 20 ～ 430mm × 20 ～ 430mm	武田機械
両頭フライス 2DS-A	加工可能寸法	10 ～ 210mm × 35 ～ 700mm × 35mm ～ 700mm	浜井産業 ※2 台
両頭フライス DS-450N	加工可能寸法	20 ～ 450mm × 20 ～ 450mm × t5 ～ 140mm	浜井産業 ※2 台
縦型フライス 2MW-V	加工可能寸法	5 ～ × ～ 400mm × ～ 630mm	日立精工
縦型フライス 3M	加工可能寸法	5 ～ × ～ 400mm × ～ 800mm	武田機械 ※3 台
縦型フライス 5M	加工可能寸法	幅: 最大 700mm 長さ: 最大 1000mm	武田機械
帯鋸切断機 HFA300	加工可能寸法	Max300mm × ～	アマダ
帯鋸切断機 HSB300	加工可能寸法	10 ～ × ～ 300mm × ～ 400mm	樋口
帯鋸切断機 HKP700	加工可能寸法	10 ～ 210mm × 35 ～ 700mm × 35mm ～ 700mm	アマダ

機械設備一覧

List of machinery

東北営業所

プラズマ切断機

プラズマフレーム切断機	加工可能寸法	80mm × 3500mm × 6200mm	小池酸素工業
-------------	--------	------------------------	--------

レーザー切断機

ML3015eX-60XF	切断可能範囲	Max25,0mm × 1524mm × 3048mm	三菱電機
---------------	--------	-----------------------------	------

シャーリング切断機

ギャップシャー	板厚 / 最大幅	1.0 ~ 12mm / ~ 3050mm	関西鐵工所
---------	----------	-----------------------	-------

汎用バンドソー

H550E II	加工可能寸法	W200 ~ 550 × H480	アマダ
----------	--------	-------------------	-----

HFA300CNC	加工可能寸法	φ 300mm	アマダ
-----------	--------	---------	-----

諏訪南営業所

汎用バンドソー

HFA300CNC	加工可能寸法	φ 300mm、□300mm	アマダ
-----------	--------	----------------	-----

PCSAW330	加工可能寸法	φ 330mm、□330mm	アマダ ※2 台
----------	--------	----------------	----------

取扱品目

ステンレス全般

鉄・コイル・条網・パイプ・継手・鍛造品 他

ハイメタル

純ニッケル・モネル・タンタル・ハステロイ・インコネル 他

加工製品

板金製缶加工・機械加工・プラズマ加工・レーザー加工・鋸切断加工

折曲加工・フライス加工 他

チタン

板・丸棒・異形線・鍛造品 他

非鉄関係

アルミニウム・黄銅品・銅・リン青銅・クラッドメタル 他

在庫品目

ステンレス

板 (0.3t ~ 100t)	チャンネル・パイプ
バネ材 0.05t ~ 2.0t (板・コイル)	直棒・引抜棒
丸棒 6φ ~ 250φ	303 板 (3t ~ 80t)
センタレス丸棒 2φ ~ 35φ	他
アングル	

チタン

板・丸棒・センタレス 他

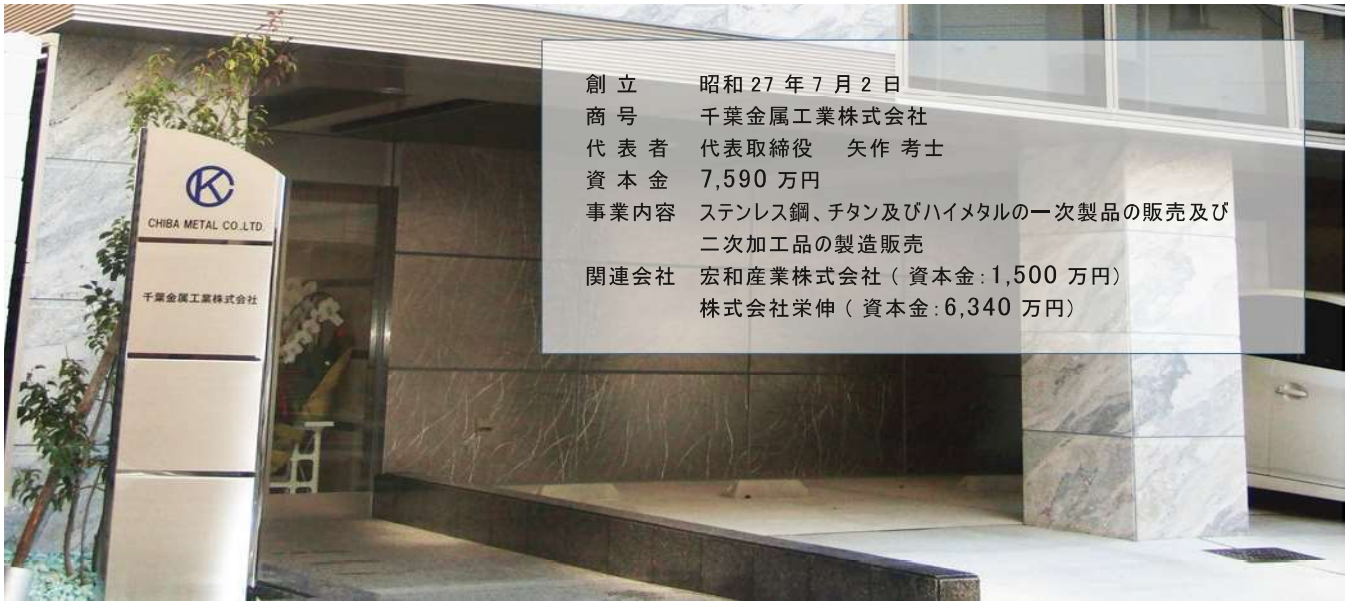
加工工程

最新のプラズマ切断システムが、理想的な製品加工を実現しています。

完全自動連続運転の NC 装置によって、製品の均一性が得られ、切断面のテーパ角度が極小、切断材の熱歪みが少ないなど、コンピューター制御による完全な品質管理で、幅広くお応えしています。

会社概要

Company profile



創 立 昭和 27 年 7 月 2 日
商 号 千葉金属工業株式会社
代 表 者 代表取締役 矢作 考士
資 本 金 7,590 万円
事業内容 ステンレス鋼、チタン及びハイメタルの一次製品の販売及び
二次加工品の製造販売
関連会社 宏和産業株式会社（資本金：1,500 万円）
株式会社栄伸（資本金：6,340 万円）

主要取引先

メーカー

日鉄ステンレス株式会社
JFE スチール株式会社
日本製鉄株式会社
日本冶金工業株式会社
愛知製鋼株式会社
山陽特殊製鋼株式会社

商社

伊藤忠丸紅鉄鋼株式会社
NS ステンレス株式会社
株式会社メタルワン
ナス物産株式会社
日鉄物産株式会社

主要取引銀行

商工組合中央金庫	池袋支店
りそな銀行	常盤台支店
みずほ銀行	志村支店
群馬銀行	戸田支店
武蔵野銀行	和光支店

事業所・土地・建物

本社

〒 174-8636
東京都板橋区
南常盤台 1-26-8
TEL: 03-3956-5111
FAX: 03-3956-5110
土地: 240 m²
建物: 575 m²

北関東事業所

〒 355-0028
埼玉県東松山市箭弓町 1-4-7
ZONA-II 3 階
東松山営業
TEL: 0493-53-6981
FAX: 0493-53-6971
吉見営業
TEL: 0493-53-6982
FAX: 0493-53-6972

東松山工場

〒 355-0156
埼玉県比企郡吉見町
大字長谷 1960
TEL: 0493-53-0801
FAX: 0493-53-0805
土地: 15,284 m² (4,631 坪)
建物: 5,102 m² (1,546 坪)

吉見工場

〒 355-0156
埼玉県比企郡吉見町
大字長谷 509-3
TEL: 0493-54-8080
FAX: 0493-54-8081
土地: 3,598.73 m² (1,088.61 坪)
建物: 2,323.39 m² (702.82 坪)

東北営業所

〒 028-7111
岩手県八幡平市大更第 2 地割
154-37 盛岡北部工業団地内
TEL: 0195-76-5551
FAX: 0195-76-5550
土地: 7,500 m² (2,272 坪)
建物: 1,864 m² (565 坪)

諏訪南営業所

〒 391-0012
長野県茅野市金沢
御狩野 5764-1
TEL: 0266-70-1311
FAX: 0266-70-1310
土地: 4,781 m² (1,449 坪)
建物: 997 m² (302 坪)

関連会社

宏和産業株式会社

〒 338-0835
埼玉県さいたま市桜区道場 709-1
浦和工業団地内
TEL: 048-853-7181
FAX: 048-853-7312

株式会社栄伸

〒 332-0017
埼玉県川口市栄町 1-3-18
TEL: 048-256-2211
FAX: 048-256-2239

沿革

History

昭和 27 年	有限会社千葉金属工業所として発足、ステンレスの圧延加工を主体として、ペン先材及び時計側材料を販売
昭和 32 年	切断機を設置、切板の販売に主力をおく
昭和 34 年	板金工場を新設、厨房、食品関係の加工販売に進出
昭和 37 年	千葉金属工業株式会社に組織を変更
昭和 42 年	浦和倉庫及び工場を新設、営業所を併設
昭和 46 年	浦和営業所を浦和支店に昇格
昭和 48 年	浦和倉庫を増築拡充、厚生施設として軽井沢ロッジ新設
昭和 49 年	板金加工部門を分離独立、宏和産業株式会社として発足
昭和 51 年	本社事務所を新築
昭和 55 年	浦和倉庫を増築拡充し、倉庫工場部門をすべて浦和倉庫に集約
昭和 59 年	浦和倉庫に大型切断機導入、設備拡充
昭和 63 年	東北ステンレスセンター営業所新設、倉庫工場を併設、浦和倉庫増築、水プラズマ溶断機及び折曲機増設等設備拡充
平成元年	諏訪営業所を新設
平成 2 年	諏訪営業所、事務所及び倉庫を新築
平成 7 年	浦和倉庫に水プラズマ切断機増設拡充
平成 8 年	東北ステンレスセンター、事務所及び倉庫工場を新築、立体倉庫導入、設備拡充
平成 10 年	浦和倉庫に大型切断機導入、設備拡充
平成 16 年	東松山倉庫工場を新設、営業所を併設し、浦和支店、倉庫及び工場を移転 水プラズマ切断機及び鋸切断機等設備拡充
平成 17 年	東北ステンレスセンターを東北営業所に改称、東北営業所、倉庫工場を増築拡充及びプラズマ切断機設備拡充
平成 18 年	東松山倉庫工場に両頭フライス、縦型フライス導入、設備拡充
平成 19 年	諏訪南営業所、事務所及び倉庫工場を新築、立体倉庫導入、設備拡充
平成 20 年	東松山工場に汎用バンドソー導入、設備拡充(2 台)、倉庫増築、乾式プラズマ溶断機及びレーザー切断機増設等設備拡充
平成 21 年	東松山工場に両頭フライスを導入、設備拡充
平成 22 年	東松山工場に汎用バンドソーを導入、設備拡充
平成 23 年	東松山工場に縦型フライス導入、設備拡充
平成 24 年	東松山工場に超硬丸鋸盤導入、設備拡充
平成 25 年	東松山工場にレーザー切断機増設、設備拡充
平成 26 年	東松山工場に両頭フライス、縦型フライス、汎用バンドソー導入、設備拡充。諏訪南営業所に汎用バンドソー更新
平成 27 年	本社移転(東京都板橋区南常盤台 1-26-8)、東松山工場のブレーキプレス(ベンダー)更新
平成 28 年	東松山工場に汎用バンドソー更新、東北営業所にレーザー切断機増設
平成 29 年	東松山工場に両頭フライス、縦型フライス、汎用バンドソー増設、設備拡充
平成 31 年	東松山工場に両頭フライス、自動バリ取り機を導入、設備拡充
令和元年	吉見工場を新設、立体倉庫、水プラズマ切断機、乾式プラズマ切断機、レーザー切断機及び自動バリ取り機を導入、設備充
令和 2 年	吉見営業所を新設、吉見工場に自動グラインダーロボットシステムを導入、設備拡充
令和 4 年	北関東事業所を新設、東松山営業、吉見営業を移転

